

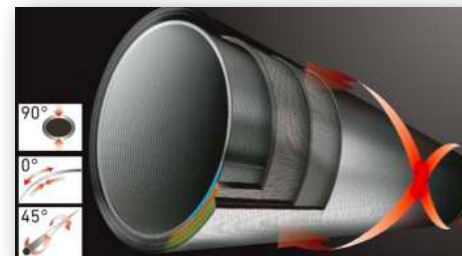
# CANNE EXCELER

Technologies embarquées

## X45

Ce procédé de fabrication est la superposition de fibres de carbonés spirales (90°), de fibres unidirectionnelles (0°) sur trois couches et de deux épaisseurs de carbone posées par deux enroulements hélicoïdaux opposés (45°). Ces deux enroulements croisés additionnels ont donné le nom de Bias Cross Wrap.

L'enroulement de carbone X45 adopte une élasticité et un retour à la forme initiale quel que soit l'angle du chargement du blank.



**X45**



Réduction de la quantité de résine et augmentation du degré d'adhésion des fibres de carbone lors de la phase de polymérisation à chaud.

## HVF



**micro Pitch**

## MICRO PITCH

Lors de l'enroulement des nappes, une finition à base de micro pigments est pulvérisée à chaud. L'absence de vernis apporte légèreté et sensibilité.



## PORTE-MOULINET EXCLUSIF

Le pôle ingénierie des composants met au point des porte-moulinets mixant innovation et éléments Fuji®, exclusifs pour des cannes Daiwa.

Porte-moulinet **exclusif**

CONCEPT **O**

## ANNEAUX FUJI O

Les anneaux Fuji O-Ring disposent d'une bague en Oxyde d'aluminium et d'une armature modernisée plus légère que la génération précédente.



Le logo FUJI est associé à une canne Daiwa lorsque celle-ci est constituée d'au moins un élément FUJI : Porte-moulinet ou anneau.

**FUJI**

**Composants**

